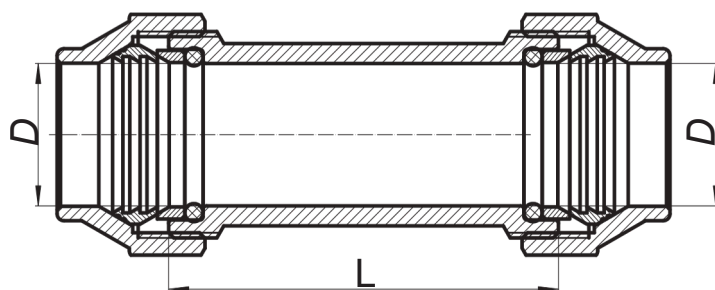


Manguito de reparación



CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Cuerpo en latón CW617N-DW según UNE-EN 12165.
- Junta tórica en EPDM TIMO 7/70 - Certificación DVGW.
- Tuerca en latón CW617N-DW según UNE-EN 12165.
- Anillo de apriete en latón MS58.
- Arandela en latón MS58.
- Método de fabricación: Forja en caliente.
- Rosca de unión según UNE-EN 10226-1 / ISO 7-1 (tipo R-Rp). - Rosca de compresión según DIN 13.
- Condiciones de presión según DIN 8076-1.
- Temperatura máxima de trabajo: 60 °C.
- Presión máxima de ejercicio: PN 25.
- Presión de estanqueidad probada: PN 40.
- Producto certificado DVGW.

APLICACIONES GENERALES

- Agua sanitaria fría y caliente.

INSTRUCCIONES DESMONTAJE

- Se aconseja para su instalación la utilización de la vaina de refuerzo.
- En instalaciones subterráneas se deben proteger las piezas para evitar una posible corrosión.
- Evitar el exceso de sellantes para prevenir posibles roturas por el excesivo apriete.
- Colocar el accesorio en la instalación, con atención de no exceder el apriete de la pieza.

Observaciones: Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta. La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

Información técnica

DN	L (mm)	D (mm)	Peso aprox. (g)
32	97,5	33	459
40	109	41,5	653
50	116	51	1049
63	124	64	1642