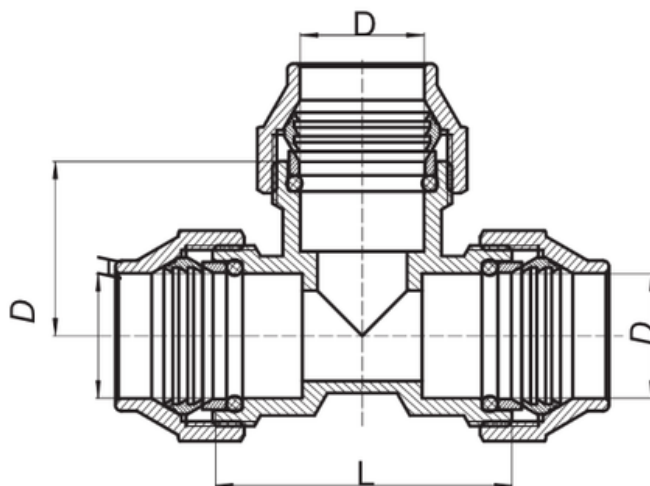


Te igual



CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Cuerpo en latón CW617N-DW según UNE-EN 12165.
- Junta tórica en EPDM TIMO 7/70 - Certificación DVGW.
- Tuerca en latón CW617N-DW según UNE-EN 12165.
- Anillo de apriete en latón MS58.
- Arandela en latón MS58.
- Método de fabricación: Forja en caliente.
- Rosca de unión según UNE-EN 10226-1 / ISO 7-1 (tipo R-Rp).
- Rosca de compresión según DIN 13.
- Condiciones de presión según DIN 8076-1.
- Temperatura máxima de trabajo: 60 °C.
- Presión máxima de ejercicio: PN 25.
- Presión de estanqueidad probada: PN 40.
- Producto certificado DVGW.

APLICACIONES GENERALES

- Agua sanitaria fría y caliente.

INSTRUCCIONES DESMONTAJE

- Se aconseja para su instalación la utilización de la vaina de refuerzo.
- En instalaciones subterráneas se deben proteger las piezas para evitar una posible corrosión.
- Evitar el exceso de sellantes para prevenir posibles roturas por el excesivo apriete.
- Colocar el accesorio en la instalación, con atención de no exceder el apriete de la pieza.

Observaciones: Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta. La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

Información técnica

DN	L (mm)	H (mm)	D (mm)	Peso aprox. (g)
20	50	29	20,7	254
25	58	34	25,8	408
32	75	40	33	595
40	92	50,5	41,5	1001
50	109	61	51	1523
63	132	72	64	2548