

LAMINA NODULAR ANTICAPILARIDAD H25



Principales características:

Fácil instalación.

Alta resistencia al impacto, rotura y deformación.

Drenaje permanente.

Protege la lámina impermeabilizante ante punzonamientos.

Inalterable ante agentes químicos del suelo.

Imputrescible y no inflamable.

Limita la presión hidrostática y permite la ventilación en rehabilitaciones.

Usos principales:

- Drenaje de soleras sobre el terreno, cuando no hay presión hidrostática o la solera está por encima del nivel freático.
- Protección de la impermeabilización de muros enterrados y soleras tanto en edificación, como en obra civil.
- Protección de la impermeabilización en obras subterráneas en general: muros pantalla, tratamiento por el trasdós exterior del muro, túneles, galerías de servicios, bajo solera, etc.
- Se utiliza principalmente como capa de protección en elementos situados a gran profundidad y como encofrado

Modo de aplicación:

- Colocación con nódulos hacia el soporte o según el tipo de aplicación.
- Se fija con **fijaciones y perfiles metálicos**.
- Solapes de 12 cm horizontal y 20 cm vertical.
- No sustituye la lámina impermeabilizante.

Propiedad	Valor	Norma de ensayo	Observaciones
Alargamiento longitudinal (%)	>35	EN 12311-2	Mayor flexibilidad
Alargamiento transversal (%)	≥20	EN 12311-2	
Resistencia a compresión (kPa)	300 ± 20%	UNE-EN-ISO 604	Modelo H25
Estanquidad al agua en estado líquido (10 kPa)	Pasa	EN 1928	Garantiza impermeabilidad
Durabilidad frente a agentes químicos (10 kPa)	Pasa	EN 1847 / EN 1928	Resistencia química
Durabilidad frente al envejecimiento artificial (10 kPa)	Pasa	EN 1296 / EN 1928	Larga durabilidad
Resistencia al desgarrado (N)	500 ± 100	EN 12310-1	Mayor resistencia mecánica
Resistencia a una carga estática (kg)	≥20	UNE EN 12730	
Reacción al fuego	E	EN 13501-1	Mejora respecto a clase F