

LAMINA NODULAR ANTICAPILARIDAD H15



Fácil
instalación



Drenaje
permanente



Inalterable



Protección
de la lámina
impermeabilizante



Certificado
EPD

Principales características:

Fácil instalación.

Alta resistencia al impacto, rotura y deformación.

Drenaje permanente.

Protege la lámina impermeabilizante ante punzonamientos.

Inalterable ante agentes químicos del suelo.

Imputrescible y no inflamable.

Limita la presión hidrostática y permite la ventilación en rehabilitaciones.

Usos principales:

Protección y drenaje de soleras sin presión hidrostática.

Drenaje en muros enterrados, túneles, pasos inferiores.

Rehabilitación de sótanos y zonas húmedas.

Drenaje en cubiertas invertidas transitables.

Modo de aplicación:

- Colocación con nódulos hacia el soporte o según el tipo de aplicación.
- Se fija con **fijaciones y perfiles metálicos**.
- Solapes de 12 cm horizontal y 20 cm vertical.
- No sustituye la lámina impermeabilizante.

Propiedad	Valor	Norma de ensayo	Observaciones
Alargamiento longitudinal (%)	>30	EN 12311-2	Alta flexibilidad
Alargamiento transversal (%)	≥20	EN 12311-2	
Resistencia a compresión (kPa)	180 ± 20%	UNE-EN-ISO 604	Modelo H15
Estanquidad al agua en estado líquido (10 kPa)	Pasa	EN 1928	Garantiza impermeabilidad
Durabilidad frente a agentes químicos (10 kPa)	Pasa	EN 1847 / EN 1928	Resistencia a químicos del suelo
Durabilidad frente al envejecimiento artificial (10 kPa)	Pasa	EN 1296 / EN 1928	Larga vida útil
Resistencia al desgarrado clavo (N)	300 ± 100	EN 12310-2	Alta resistencia mecánica
Resistencia a una carga estática (kg)	≥20	UNE EN 12730	
Reacción al fuego	F	EN 13501-1	Clasificación básica